

# FEMAN

Jagodina - Srbija

tel: +381 35 230 000

fax: +381 35 230 024

www.feman.net

2016

3

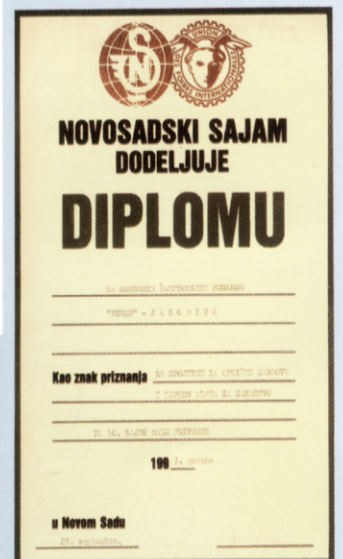
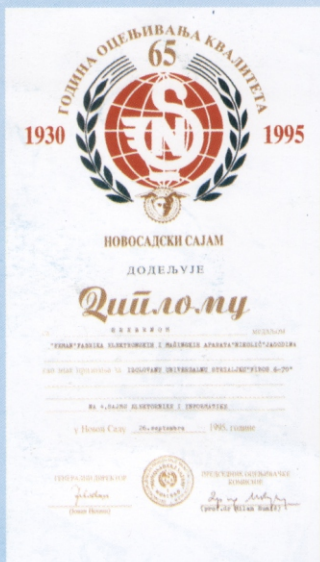
ИНСТРУМЕНТЫ

*Качество прежде всего*



По вашему запросу можем прислать каталог продукции ФЕМАН

более 2000 продуктов





# ИНФОРМАТОР

о остальной продукции ФЕМАН



# АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ ФЕМАН

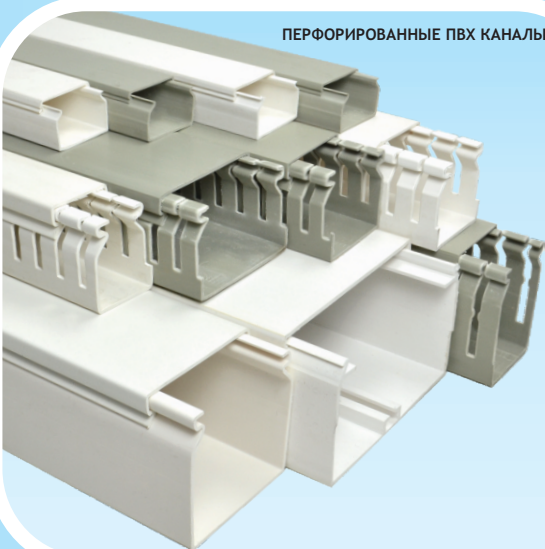
УЛИЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ



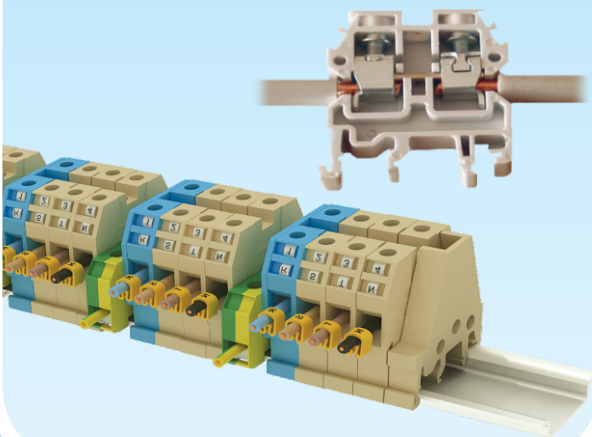
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ШКАФЫ



ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ПВХ КАНАЛЫ



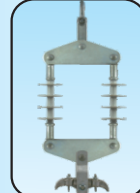
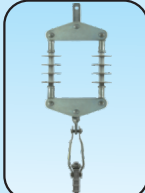
КЛЕММЫ ПРОХОДНЫЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ



НОЖНОЙ НАСОС К ГИДРАВЛИЧЕСКОМУ ПРЕССУ  
FKPU-700D (700bar)



РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ  
FP-50 I FP-120

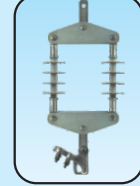


НАТЯЖАТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ  
НЕСУЩЕЙ НЕЙТРАЛИ



СИЛИКОНОВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗОЛЯТОРЫ 10, 25, 35 кВ

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ  
ГОЛОВКА FHR-300



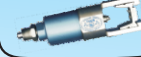
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ



ИЗОЛИРОВАННЫЕ  
НАКОНЕЧНИКИ



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ  
ГОЛОВКА FS-240



РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС  
FTR-300



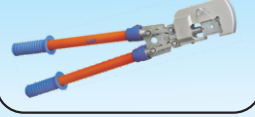
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РОЛИКИ



РАСКАТОЧНЫЕ  
РОЛИКИ ДЛЯ СИП



РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС  
FP-185



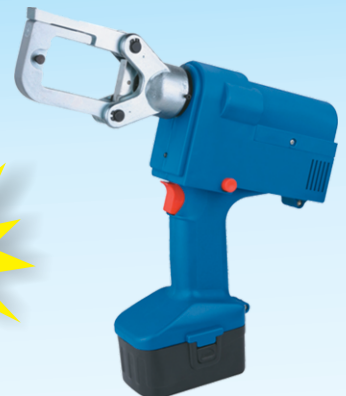
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО  
МЕТАЛЛА FAP-10



РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС  
FRP-300



ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ  
ПРЕС С АКУМУЛЯТОРОМ



ТРИ  
ИНСТРУМЕНТА  
В ОДНОМ

подавление листового  
металла - проката



резки проволоки



прессовка  
соединительных  
элементов



### РУЧНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FLY-03B

Используется для шестигранного прессования открытых неизолированных кабельных наконечников (группы 10, 11, 12, 14 и 16) сечения 0,5-6 мм<sup>2</sup>. Пресс работает автоматический, а это значит что отпирание производит по окончанию прессованию чем обеспечивается качественное соединение. Указанный тип пресса рекомендуем для профессионального использования.

**Длина: 235 мм**  
**Вес: 0,53 кг/шт.**  
**Номер кода: 1500003**



### РУЧНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FLY-03C

Используется для шестигранного прессования изолированных кабельных наконечников (группы 10, 11, 12, 14 и 16) сечения 0,5-6 мм<sup>2</sup>. Пресс работает автоматический, а это значит что отпирание производит по окончанию прессованию чем обеспечивается качественное соединение. Указанный тип пресса рекомендуем для профессионального использования.

**Длина: 235 мм**  
**Вес: 0.55 кг/шт**  
**Код № 1500004**



### РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ RMK-10

Используется для шестигранного прессования изолированных кабельных наконечников (группы 10, 11, 12, 14 и 16) сечения 0,5-6 мм<sup>2</sup>. Пресс работает автоматический, а это значит что отпирание производит по окончанию прессованию чем обеспечивается качественное соединение. Указанный тип пресса рекомендуем для профессионального использования.

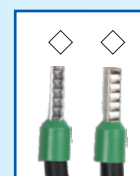
**Длина: 235 мм**  
**Вес: 0.55 кг/шт**  
**Код № 1500001**



### ПРЕСС ДЛЯ ГИЛЬЗ FRPH4 0,25-6

Используется для шестигранного прессования гильз сечения 0,25-6 мм<sup>2</sup>.

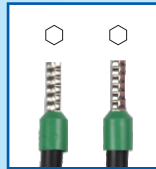
**Длина: 180 мм**  
**Вес: 0,38 кг**  
**Номер кода: 1500020**



### ПРЕСС ДЛЯ ГИЛЬЗ FRPH 6 0,25-6

Используется для шестигранного прессования гильз сечения 0,25-6 мм<sup>2</sup>.

**Длина: 180 мм**  
**Вес: 0,38 кг/шт**  
**Номер кода: 1500022**



### РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FKH-16

Используется для шестигранного прессования неизолированных медных наконечников (FPG, FCPCu) сечения 2-16 мм<sup>2</sup>

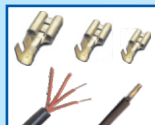
**Длина: 275 мм**  
**Вес: 0,47 кг/шт**  
**Номер кода: 1500016**



### РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ FYS-02BM 1

Используются для прессования неизолированных открытых наконечников 0,5-2,5 мм<sup>2</sup>, (торцевым выступом) прессования 1,5-6 мм<sup>2</sup>, для бланкирования проводов и резки проводов 0,75-6 мм<sup>2</sup>, сокращения винта. Вместе с прессом поставляются ограничители для различных видов наконечников.

**Длина: 250 мм**  
**Вес: 0,37 кг/шт.**  
**Номер кода: 1500205**



### ПРЕСС И НАБОР КОРПУС ТЕЛЕФОННЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ (УТР) FHT-210 А

Используются для прессования УТР конекторах. Пресс также имеет возможность резки и удаления изоляции провода.

**Длина: 210 мм**  
**Вес: 0,30 кг/шт**  
**Номер кода: 1500210**



### РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FRC-102

Хобби универсальный пресс используется для прессования изолированных наконечников 0.75-6 мм<sup>2</sup> для удаления изоляции и резки провода 0.75-6 мм<sup>2</sup> и для резки винта.



**Длина: 200 мм**  
**Вес: 0.2 кг/шт.**  
**Код № 1500102**



### НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FLK-325 A

Используются для резки Al и Cu проводов без стального экрана до 185 мм<sup>2</sup>.



**Длина: 265 мм**  
**Вес: 0.63 кг/шт.**  
**Код № 1510325**



### НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ (БОЛЬШИЕ) FLK-60 A

Используются для резки кабеля Al и Cu провода до 60 мм<sup>2</sup>.

**Длина: 235 мм**  
**Вес: 0.48 кг/шт.**  
**Код №1510060**



### РЫЧАЖНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ И ПРОВОДОВ FLY-109

Используются в теплоте и в электронике для сокращения проводов небольших сечений - до  $\varnothing 1$  мм.

**Длина: 125 мм**  
**Вес: 0.05 кг/шт.**  
**Код № 1510109**



**НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ГИБКИХ ПРОВОДОВ  
FLY-206**

Используются для резки гибких проводов небольших сечений до  $\varnothing 18$  мм.

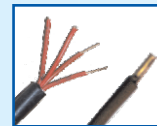
**Длина: 165 мм  
Вес: 0.14 кг/шт  
Код № 1510206**



**ХОББИ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ  
ИЗОЛЯЦИИ FLY-5274**

Используется для удаления изоляции проводов сечением  $0.75-6 \text{ мм}^2$ . На прессе находится надставка для продавливания отверстий.

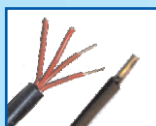
**Длина: 215 мм  
Вес: 0.27 кг/шт.  
Номер кода: 1520527**



**ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЭКРАНА  
FLY-700 B**

Используются для удаления изолирующей оболочки проводов сечения  $0.75-4 \text{ мм}^2$ .

**Длина: 175 мм  
Вес: 0.36 кг/шт.  
Код № 1520710**



**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ  
УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ FLY-700 D**

Используется для удаления изоляции проводов сечения  $0.2-8 \text{ мм}^2$  с регулированием длины части с которого удаляется изоляция 25мм. На этом инструменте находится и часть для резки проводов.

**Длина: 175 мм  
Вес: 0.20 кг/шт.  
Код №1520700**





### ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ FHT-302

Используется для удаления экрана с коаксиального кабеля (RG 58, RG 59 и RF 75). Вместе с данным инструментом поставляется имбус ключ регулирующий глубину резки изоляции. Этот инструмент имеет два ножа обеспечивающих независимое удаление внешней и внутренней изоляции .

**Длина: 105 мм**  
**Вес: 0.06 кг/шт.**  
**Код №1520302**



### УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ЭКРАНА FLY-25-6

Используется для удаления изоляции кабеля сечением до  $\varnothing 28$ мм. Винт который находится в нижней части ножа регулируется в зависимости от сечения кабеля.

**Длина: 185 мм**  
**Вес: 0.10 кг/шт.**  
**Код №1520026**



### КЛЕЩИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ КАБЕЛЬНЫХ РЕМешКОВ FLY-600L

Используются для затяжки кабельных ремешков шириной до 13 мм в случае обматывания и для бандажа жгута СИП. Клещи имеют возможность регулирования затягательной силы вилочки, обеспечивающие резку излишка ремешка после осуществления соответствующей силы.

**Длина: 225 мм**  
**Вес: 0.32 кг/шт.**  
**Код № 1550613**



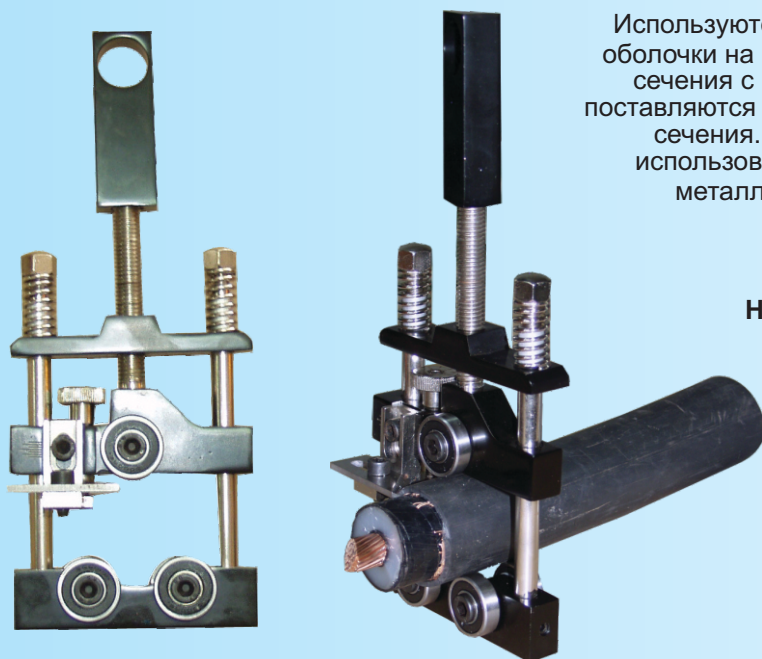
### КЛЕЩИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ КАБЕЛЬНЫХ РЕМешКОВ FLY-600

Используются для затяжки кабельных ремешков шириной до 5 мм в случае обматывания и для бандажа жгута СИП. Клещи имеют возможность регулирования затягательной силы вилочки, обеспечивающие резку излишка ремешка после осуществления соответствующей силы.

**Длина: 165 мм**  
**Вес: 0.24 кг/шт.**  
**Код №1550600**



## НОЖ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЯ И РЕЗКИ ЭКРАНА FN5P-40

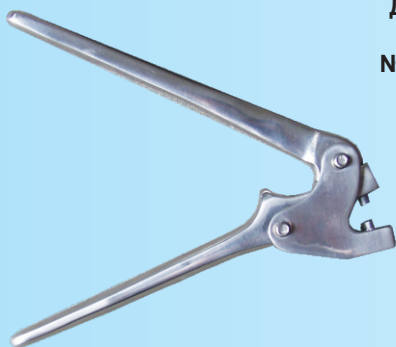


Используются для удаления изолирующей оболочки на конце провода и резки экрана, сечения с 20 до 40мм. Вместе с ножом поставляются и ключ для регулировки глубине сечения. Примечание: Запрещается использование инструмента для резки металлической защиты кабеля.

**Длина: 250 мм**  
**Вес: 0,80 кг**  
**Номер кода: 1850340**

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ ДЛЯ ПЛОМБИРОВАНИЯ

Используются для защиты (пломбирования) измерительных приборов, а также и на всех других местах где необходимо предохранение приборов от неуполномоченного использования.



**Длина: 175 мм**  
**Вес: 0,46 кг**  
**№ кода: 1500300**



## РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Al И Cu ПРОВОДОВ

Угол ножниц приспособлен для резки алюминиевых до 240 мм<sup>2</sup> и медных проводов до 185 мм<sup>2</sup>. Запрещается резка сталь-алюминиевых проводов из-за возможного продолжительного повреждения ножниц. Высокий уровень качества резки не требует дополнительной обработки.



**Длина: 540 мм**  
**Вес: 1,43 кг**  
**№ кода: 1800250**

## РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ БЕТОННОГО ЖЕЛЕЗА FMA-800



Ножницы применяются в строительстве, и предназначенные для резки железной проволоки. Изготовлены из качественной стали с ножниками которые могут поворачиваются, благодаря чему продолжается срок действия ножниц. Ножницы предназначены для резки мягкой проволоки сечения до Ø10, а твёрдой проволоки сечения до Ø8.

**Длина: 900 мм**  
**Вес: 5,3 кг**  
**№ кода: 180080**

## РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Al И Cu ПРОВОДОВ



№ кода	Обозначение	Ø проводов мм	Длина мм	Вес кг
1800040	FM- 40	28	700	3,20
1800450	FLK- 450	25	470	1,75
1801325	FLK- 325	40	1126	4,36

Угол ножниц приспособлен для резки алюминиевых и медных проводов. Запрещается резка сталь-алюминиевых проводов из-за возможного продолжительного повреждения ножниц.  
 Высокий уровень качества резки не требует дополнительной обработки.

**РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ  
Al и Сe ПРОВОДОВ FM-154**

**РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ  
Al и Сe ПРОВОДОВ FRC-800**



Предназначены для резки  
армированной стальной проволоки.  
Угол резки такой, что при резке  
проволока сжимается. Таким  
способом разрезанный конец  
проволоки легко поставляется в  
наконечник.

№ кода	Обозначение	Ø сечение для Al-Сe	Ø сечение для Fe	Кабель max.		Длина мм	Вес кг
				Ø	сечение		
1800154	FM- 154	10	7	16	120	470	1,94
1800880	FRC- 800	14	10	20	185	780	3,95

**РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ  
FP-50C**

**РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ  
FP-120C**



Ручной пресс для  
шестигранного  
прессования кабельных  
наконечников и  
соединителя 6-50 мм<sup>2</sup> с  
поворачивающим  
инструментом.

Длина : 384 мм  
Вес: 1,5 кг  
Код № 1800052



Ручной пресс для  
шестисторонного  
прессования кабельных  
наконечников и  
соединителя 10 - 120  
мм<sup>2</sup> с поворотным  
инструментом.

Длина: 650 мм  
Вес: 4,1 кг  
Код № 1800122

## РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС FRP-300С

Этот пресс возник на фундаменте усовершенствования ФЕМАН ручных механических пресс. Таким образом он сейчас является самым лучшим прессом. Головка пресса подвижна на 360 градусов, обеспечивающая прессование в всех положениях. Телескопические ручки вытягивающиеся 600-860 мм в значительной степени снижают силу действия монтера при работе. Ручки раскладываются при работе с большими сечениями. Для прессования небольших размеров достаточна стандартная длина ручек. Пресс и матрицы уложены в соответствующий чемодан.

**Длина: 510 мм**  
**Вес: 3,04 кг**  
**Код № 1800299**



№ кода	Наименование комплекта
1800305	Чемодан для пресса FRP-300 С и матрицами
1800301	Комплект FRP-300 С К1 ( пресс FRP-300 с матрицами Al, Cu, для зубчатых муфт с чемоданом)
1800302	Комплект FRP-300 С К2 (пресс FRP-300 С с матрицами Al 16-240, Cu10-300 и чемоданом)
1800303	Комплект FRP-300 С К3 (пресс FRP-300 С и чемоданом с матрицами Al )
1800304	Комплект FRP-300 С К4 (пресс FRP-300 С и чемоданом с матрицами Cu )

## МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FRP-300С

сечение провода мм <sup>2</sup>	№ кода матрицы для Cu прибор	№ кода матрицы для Al прибор	№ кода матрицы для соединителя	№ кода соединителя	№ кода матрицы для FID-соединителя
10	1800310	-	-	1801901	1800325
16	1800311	1800341	1800361	1801902	1800325
25	1800312	1800342	1800362	1801903	1800325
35	1800313	1800343	1800363	1801904	1800325
50	1800314	1800344	1800364	1801905	1800327
70	1800315	1800345	1800365	1801906	1800327
95	1800316	1800346	1800366	1801907	-
120	1800317	1800347	-	1801908	-
150	1800318	1800348	-	1801909	-
185	1800319	1800349	-	1801910	-
240	1800320	1800350	-	1801911	-
300	1800321	-	-	1801912	-

## РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС FP-185

По конструкции он универсальный. Принимает матрицы для: Си и Al соединительной арматуры, для зубчатых муфт, для соединительных гильз и для прессовки секторных кабелей. Головка пресса подвижная на 360 градусов - обеспечивает прессование во всех положениях. Телескопические ручки вытягивающиеся от 600-860 мм. облегчают работу в канавах, в шкафах, на столбах и на всех других недоступных местах.

**Длина: 590 мм**  
**Вес: 2,5 kg.**  
**№ кода: 1801850**



№ кода	Наименование комплекта	Вес кг
1801859	Чемодан для пресса FP-185 и матриц	4,90
1801851	Комплект FP-185 K1 ( пресс FP-185 с матрицами Al, Си, для зубчатых муфт с чемоданом)	9,65
1801852	Комплект FP-185 K2 (пресс FP-185 с матрицами Al, Си и чемоданом)	8,85
1801853	Матрицы для пресса FP-185 Си комплект (10-185 мм <sup>2</sup> )	0,80
1801854	Матрицы для пресса FP-185 Al комплект (16-185 мм <sup>2</sup> )	0,65
1801855	Матрицы для пресса FP-185 для зубчатых муфт комплект (25-95 мм <sup>2</sup> )	0,80
1801856	Матрицы для пресса FP-185 набор оформления секторного кабеля	1,85

Чемодан предназначен для упаковки пресса и комплекта матриц, изготовлен из нержавеющей стали с перегородками для матриц и ручками для ношения. Размеры чемодана 60 x 610 x 300 мм.

## РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС FP-185

сечение провода мм <sup>2</sup>	№ кода матрицы для Си прибор	№ кода матрицы для Al прибор	№ кода матрицы для соединителя	№ кода соединителя	№ кода матрицы для FID ~соединителя
10	1801860	-	-	-	1801886
16	1801861	1801870	-	-	1801886
25	1801862	1801871	1801880	-	1801886
35	1801863	1801872	1801881	1801891	1801886
50	1801864	1801873	1801882	1801892	1801888
70	1801865	1801874	1801883	1801893	1801888
95	1801866	1801876	1801884	1801894	-
120	1801867	1801877	-	1801895	-
150	1801868	1801878	-	1801896	-
185	1801869	1801879	-	1801897	-
240	-	-	-	1801898	-

## ПЕРФОРАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FAP-10



Перфоратор предназначен для продавливания листового металла на щитовых втулок, контрольных инструментов, лампочек, выключателей и т.д.

Применением FAP - 10 сберегается время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид. С инструментом FAP - 10 можно продавливать жёсткость толщиной до 2,5 мм.

Приводным механизмом этого инструмента является ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D (ст.58.) который заказывается отдельно как и матрицы.

Серийно изготавливается инструмента указанный в таблице, а по заказу потребителя могут быть изготовлены другие размеры и формы инструмента.

**Вес: 3,39 kg**  
**Код № 1850102**



### КОМПЛЕКТ С ИНСТРУМЕНТАМИ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

№ кода	Наименование комплекта	Вес кг
1800010	Ручной инструмент для продавливания листового металла - комплект инструментов Pg11-Pg36)	1,70
1850100	Гидравлический инструмент для продавливания листового металла чемодан - комплект инструментов с насосом FRPU-700 или FNPU-700)	21,01
1850101	Гидравлический инструмент для продавливания листового металла (гидравлическая головка, чемодан с инструментами Pg9-Pg48 I 72x72)	10,81
1850105	Чемодан для инструментов для продавливания листового металла	1,31

## РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FTP - 300



Предназначен для продавливания отверстий Al и Cu соединительного прибора в открытой матрице. Головка пресса подвижная 360° - обеспечивает прессование во всех положениях. Головка со сменными матрицами от 16-300мм<sup>2</sup>. Усилие 20 т.

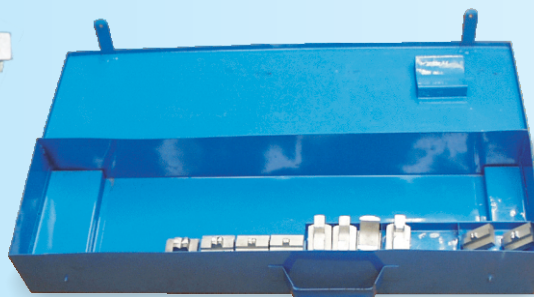
**Длина пресса: 700 мм**

**Вес пресса: 5,5 кг**

**Код пресса FTP-300: №1870312**

**Код чемодана: № 1870315**

**Код пресса FTP-300 с чемоданом и матрицами: № 1870310**



### МАТРИЦЫ ДЛЯ РУЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЕССА FTP - 300

№ кода	Для прессования Cu наконечниках мм <sup>2</sup>	Для прессования Al наконеч. мм <sup>2</sup>
1870320	6-35	10-16
1870330	50-70	25-50
1870340	95-185	70-120
1870350	240-300	150-240

## РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕС FRHP - 300

Пресс в себе включает гидравлической насос, высокого давления, до 700 bar. Используются для прессования Cu проводов сечения 10-300 мм<sup>2</sup> и Al проводов 16-240 мм<sup>2</sup>. Головка пресса подвижная 360 градусов, обеспечивая, прессование во всех положениях. Пресс и матрицы уложены в соответствующий чемодан. Матрицы продаются отдельно.

**Длина: 460 мм**  
**Вес: 3 кг**  
**Номер кода: 1870291**



### КОМПЛЕКТ С ПРЕССОМ FRHP-300 И МАТРИЦАМИ

№ кода	Наименование комплекта
1870296	Чемодан для пресса и матриц
1870292	Комплект FRHP-300 K1 (пресс FRHP-300 с матрицами Al, Cu, для зубчатых муфт с чемоданом)
1870293	Комплект FRHP-300 K2 (пресс FRHP-300 с матрицами Al 16-240, Cu10-300 и чемоданом)
1870294	Комплект FRHP-300 K3 (пресс FRHP-300 и чемоданом с матрицами Al)
1870295	Комплект FRHP-300 K3 (пресс FRHP-300 и чемоданом с матрицами Cu)

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FRHP-300

сечение провода мм <sup>2</sup>	№ кода матрицы для Cu прибор	№ кода матрицы для Al прибор	№ кода матрицы для соединителя	№ кода соединителя	№ кода матрицы для FID ~соединителя
10	1800310	-	-	-	1800325
16	1800311	1800341	1800361	-	1800325
25	1800312	1800342	1800362	-	1800325
35	1800313	1800343	1800363	1801901	1800325
50	1800314	1800344	1800364	1801902	1800327
70	1800315	1800345	1800365	1801903	1800327
95	1800316	1800346	1800366	1801904	-
120	1800317	1800347	-	1801905	-
150	1800318	1800348	-	1801906	-
185	1800319	1800349	-	1801907	-
240	1800320	1800350	-	1801908	-
300	1800321	-	-	-	-



### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ

Приспособлен для резки оптического, алюминиевого и медного провода. Гидравлические ножницы поставляются на гидравлический или эл. насос. Для пуска в ход гидравлических ножниц, используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D. Головка пресса подвижная 360 градусов, обеспечивая, резки во всех положениях.



Номер кода	Обозначение	сечение Al-Cu	сечение сечение телеф. каб.	Длина мм	Вес голов. кг/шт.	Вес чемодана кг/шт.
1870390	FRHM-40	32	40	570	5	3,25
1870395	FRHM-52	45	50	615	7	3,5

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ

Приспособлен для резки телефонных, алюминиевых и медных проводов. Гидравлические ножницы поставляются на гидравлический или эл.насос. Для пуска в ход гидравлич. ножниц используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D вставку которого поставляем по желанию покупателя.



Номер кода	Обозначение	сечение телеф /Al-Cu каб. мм	Длина мм	Вес чемодана кг/шт.
1870397	FHM-85B	ø 85/ø50	465	8,20
1870398	FHM-100B	ø 100/ø75	515	8,70

### ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ FHMC

Ножницы применяются в строительстве, а предназначены для резки железной проволоки Ø4-22. Для пуска в ход гидравлических ножниц используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D.



Номер кода	Обозначение	Сечение	Длина мм	Вес кг/шт.
1883016	FHMC-16	ø 4-16	240	2,10
1883022	FHMC-22	ø 4-22	300	3,50



### ПРЕС ДЛЯ РЕЗКИ ГАЙКИ FYP

Предназначен для резки гайки. Сила резки 16 т. Ширина сечения 20 мм. Для пуска в ход гидравлич. преса используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D вставку которого поставляем по желанию покупателя.



Номер кода	Обозначение	Размер гайки	Вес кг/шт.
1883116	FYP-24	M12 - M16	1,60kg
1883127	FYP-41	M18 - M27	4,50kg

## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FS-240

Прессование соединений осуществляется гидравлической головкой тип FS-240. Эта головка используется для соединения прессованием всех видов проводов сечения до 240 мм<sup>2</sup>. Усилие головки 20 т.

Гидравлическая головка содержит: узел приемного поршня, поршень и вилку.

Конструкция ее позволяет использование инструментов СИМЕЛ пресса.

Для пуска в ход гидравлической головки используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D (стр. 60) вставку которого поставляем по желанию покупателя.

**Длина: 220 мм**

**Вес: 3,08 кг/шт.**

**Код № 1880000**



### КОМПЛЕКТ С ПРЕСОМ FS-240 и матрицами

№ кода	Наименование комплекта	Вес кг
1880005	Комплект с гидрав.голов. FS-240 для пресса и матриц Al-50-240мм <sup>2</sup> , Cu 50-240мм <sup>2</sup>	12,18
1880010	Комплект матриц FS-240 Al-50-240мм <sup>2</sup> , Cu 50-240мм <sup>2</sup> с гидрав.голов. FS-240	6,10
1880015	Чемодан с гидрав.голов. FS-240 для пресса и матриц Al-50-240мм <sup>2</sup> , Cu 50-240мм <sup>2</sup>	3,00

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FS-240

сечение провода мм <sup>2</sup>	№ кода матрицы для Cu прибор	№ кода матрицы для Al прибор	№ кода матрицы для соединителя Al	№ кода матрицы для соединителя CU
6	-	1882006	-	-
10	-	1882010	-	-
16	1881016	1882016	-	-
25	1881025	1882025	-	-
35	1881035	1882035	1882303	1882323
50	1881050	1882050	1882304	1882324
70	1881070	1882070	1882305	1882325
95	1881095	1882095	1882306	1882326
120	1881120	1882120	1882307	1882327
150	1881150	1882150	1882308	1882328
185	1881185	1882185	1882309	1882329
240	1881240	1882240	1882310	1882330

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FHP-300 С

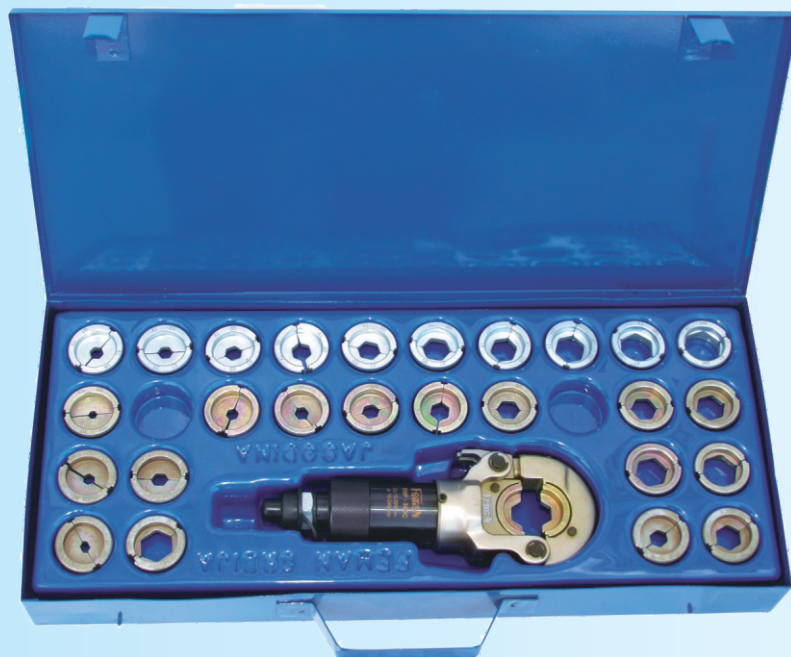
Используются для прессования Си проводов сечения 10-300 мм<sup>2</sup> и Ал проводов 16-240 мм<sup>2</sup>. Головка пресса подвижная 360° обеспечивающая прессование во всех положениях.

**Длина: 213 мм**

**Вес: 2,41 кг**

**Код № 1870299**

Для пуска в ход гидравлической головки используются ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D (ст. 60) который поставляем по отдельному заказу.

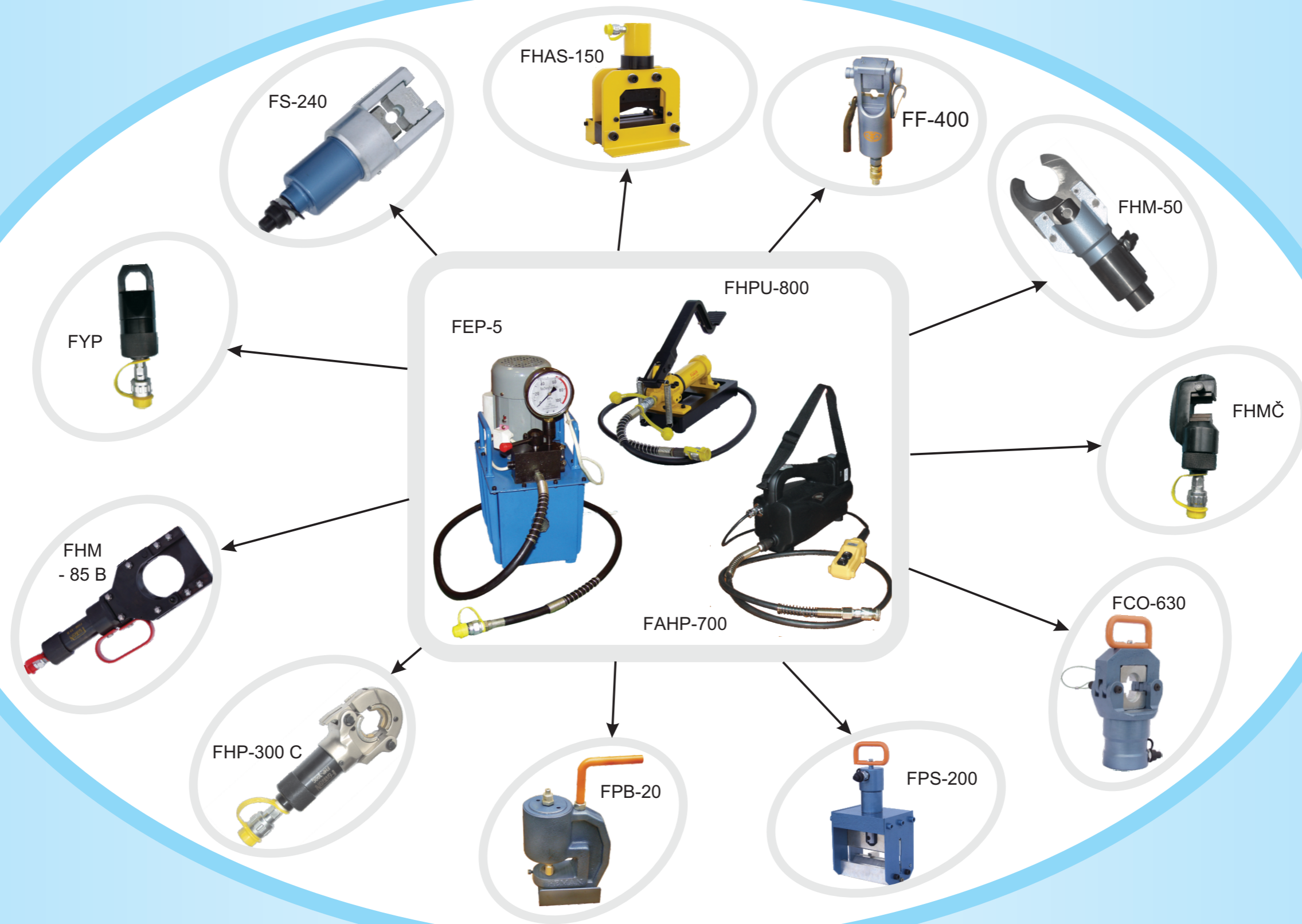


№ кода	Наименование комплекта
1870305	Металлический чемодан для пресса FHP- 300С и матриц
1870301	Комплект FHP- 300СК1 (головка FHP- 300, чемодани матрицы: Al, Си и дльзубчатых муфт)
1870302	Комплект FHP- 300СК2 (головка FHP- 300, чемодани матрицы: Al 16-240, Си 10 - 300)
1870303	Комплект FHP- 300СК3 (головка FHP- 300, чемодани матрицы: Al 70-240)
1870304	Комплект FHP-300 С К4 (пресс FHP-300С и чемоданом с матрицами Си )

## МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FHP-300С

сечение провода мм2	№ кода матрицы для Си прибор	№ кода матрицы для Ал прибор	№ кода матрицы для сединителя	№ кода соединителя	№ кода матрицы для FID ~соединителя
10	1800310	-	-	1801901	1800325
16	1800311	1800341	1800361	1801902	1800325
25	1800312	1800342	1800362	1801903	1800325
35	1800313	1800343	1800363	1801904	1800325
50	1800314	1800344	1800364	1801905	1800327
70	1800315	1800345	1800365	1801906	1800327
95	1800316	1800346	1800366	1801907	-
120	1800317	1800347	-	1801908	-
150	1800318	1800348	-	1801909	-
185	1800319	1800349	-	1801910	-
240	1800320	1800350	-	1801911	-
300	1800321	-	-	1801912	-

ПОБЕДИТЕ В РЫНОЧНОМ СОРЕВНОВАНИИ С "ФЕМАН" ИНСТРУМЕНТАМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ



## ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FCO-630

Прессования шестигранка Al и Cu соединительной арматуры размеров 50-630 мм<sup>2</sup>. Для пуска в ход гидравлической головки используются ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D (стр. 60) вставку которого поставляем по желанию покупателя. Изменяемые инструменты для шестистороннего прессования изготавливаются для Al и Cu от 50-5000 мм<sup>2</sup>. Гидравлическая головка с 50 мм матрицами служит для прессования Cu втулок для крепления несущей проволоки СИП.

**Размеры: 360x160 мм**  
**Вес: 16 кг/шт.**  
**№ кода: 1850630**



### КОМПЛЕКТ С ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ FCO-630

№ кода	Наименование комплекта	Вес кг
1850632	Чемодан для прессы FCO-630 и матриц	6.20
1850634	Комплект матриц FCO-630-СТАНДАРД (Al 300,400,500,630 и Cu 300,400,500,630)	12.92

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FCO-630

сечение провода мм <sup>2</sup>	№ кода матрицы для Cu прибор	№ кода матрицы для Al прибор	№ кода матрицы для нержавеющей соединителя
35	-	-	1850635
50	1852050	1851050	1850650
70	1852070	1851070	1850670
95	1852095	1851095	-
120	1852120	1851120	-
150	1852150	1851150	-
185	1852185	1851185	-
240	1852240	1851240	-
300	1852300	1851300	-
400	1852400	1851400	-
500	-	1851500	-
630	1852630	1851630	-

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FF-400

Этот пресс изготовлен для железнодорожной потребности, но можно его использовать и для естественного соединения всех видов провода сечений до 240мм<sup>2</sup>. Прессование соединений осуществляется гидравлической головкой для прессования. Усилие прессовки такой конструкции головки может быть до 30t. Пресс состоит из: насоса высокого давления, трубки высокого давления, (соединяющей корпус пресса с единицей для прессования) гидравлической головки для прессования и инструмента. Инструмент пресса вкладывающиеся в гидравлическую головку для прессования - двух частные, изготавливаются в следующих видах:

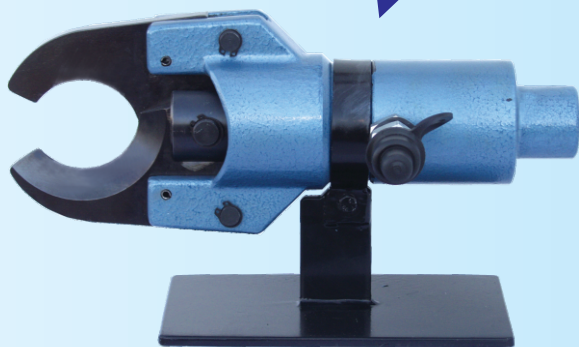
- Инструмент пресса для оковки зажима для продления контактного провода
- Инструмент для отделения зажима для продления контактного провода
- Инструмент для прессования зажима для соединения контактного провода и несущей проволоки
- Инструмент для отделения контактного провода от зажима и несущей проволоки
- Инструмент для шестистороннего прессования соединительных втулок для продления несущих проволок
- Инструмент для резки контактного провода и несущих проволок.



**Размеры: 820 x 200 x 140 мм**  
**Длина трубки высокого давления: 2 м**  
**Вес комплекта: 16,5 кг**  
**Код № 1884400**



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FHM - 50



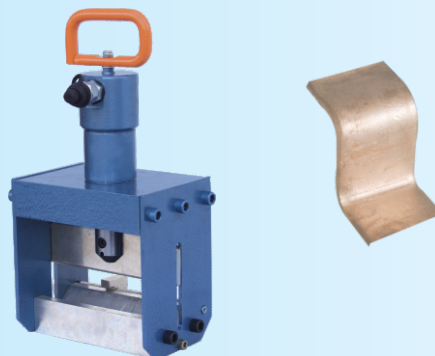
Приспособлен для резки алюминиевых и медных проводов сечения до 50 мм. Гидравлические ножницы поставляются на гидравлический или эл.насос. Для пуска в ход гидравлической головки используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D вставку которого поставляем по желанию покупателя.

**Длина: 340 мм**  
**Вес: 6 кг**  
**Номер кода: 1870399**

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FPS - 200

Используются для изгиба Al и Cu распределительных шин под углом от 90 градусов. Можно изгибать шины максимальной ширины 200 мм и толщиной до 15 мм. Для пуска в ход гидравлической головки используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D которого поставляем по желанию покупателя.

**Размеры: 215x150x352 мм**  
**Вес: 18 кг/шт.**  
**Код № 1870200**



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ ШИН FHAS-150

Приспособлен для резки алюминиевых и медных шин максимальной шириной 150 мм и толщиной 10 мм. Применением FHAS-150 сберегается время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид. Для пуска в ход гидравлич. преса используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D вставку которого поставляем по желанию покупателя.

**Высота: 420 мм**  
**Вес: 32,5 кг**  
**Номер кода: 1870195**



## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРДАВЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ FPB - 20

Гидравлический пресс для продавливания отверстий Al и Cu шин толщиной до 15мм. Насадки в комплекте для получения отверстий Ø 6-25 мм. Рабочее давление 700 bar, а для пуска в ход гидравлической головки используется ФЕМАН гидравлический насос FKPU-700D (стр. 60) вставку которой поставляем по отдельному заказу потребителя.

При заказе в акте указать требуемый диаметр отверстия (смотри таблицу).



**Размеры: 372x280 мм**  
**Вес: 16 кг/шт**  
**Номер кода FPB-20: 1860200**  
**Номер кода FPB-20 K1(FPB-20 с инструментами Ø 6-25 мм): 1860202**

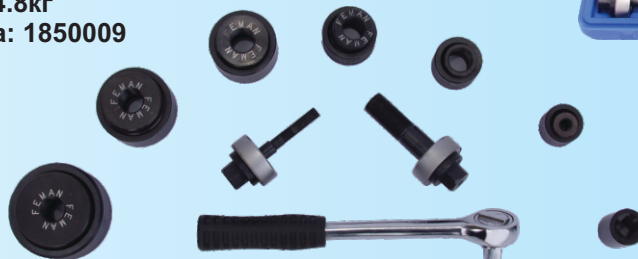


## РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FRAP-60

Инструмент предназначен для продавливания листового металла на щитах входных втулок, для контрольных инструментов, лампочек, выключателей и т.д. Применением FRAP-60 экономится время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид. С инструментом FRAP - 60 можно продавливать лист толщиной до 2 мм. КОМПЛЕКТ FRAP - 60 содержит: продавливания  $\varnothing 22$ ;  $\varnothing 27,5$ ;  $\varnothing 34,3$ ;  $\varnothing 43$ ;  $\varnothing 49$ ;  $\varnothing 60,8$ ; Серийно изготавливается инструмент указанный в таблице, а по заказу потребителя могут быть изготовлены другие размеры и формы инструмента.



**Вес: 4.8кг**  
**Номер кода: 1850009**



## РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FRHPP-60

Инструмент предназначен для продавливания листового металла на щитах входных втулок, для контрольных инструментов, лампочек, выключателей и т.д. Применением FRHPP - 60 экономится время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид. С инструментом FRHPP - 60 можно продавливать лист толщиной до 2 мм. КОМПЛЕКТ FRHPP - 60 содержит: продавливания  $\varnothing 22$ ;  $\varnothing 27,5$ ;  $\varnothing 34,3$ ;  $\varnothing 43$ ;  $\varnothing 49$ ;  $\varnothing 60,8$ ; Серийно изготавливается инструмент указанный в таблице, а по заказу потребителя могут быть изготовлены другие размеры и формы инструмента.

**Вес: 3,5кг**  
**Номер кода: 1850070**



## РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FHPP-60

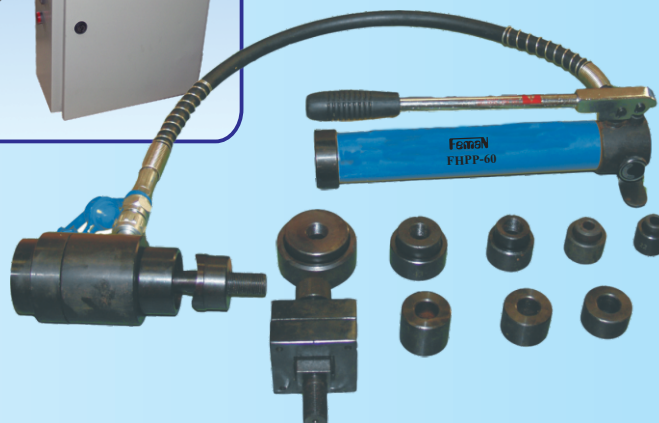
Инструмент предназначен для продавливания листового металла на щитах входных втулок, для контрольных инструментов, лампочек, выключателей и т.д.

Применением FRAP - 60 экономится время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид. С инструментом FHPP - 60 можно продавливать лист толщиной до 2 мм.

КОМПЛЕКТ FRAP - 60 содержит:  
- гидрав. насос FHPP - 180  
- гидрав. пресс для продавливания лис.металла FHPP - 180.  
- чемодан.

продавливания  $\varnothing 22$ ;  $\varnothing 27,5$ ;  $\varnothing 34,3$ ;  $\varnothing 43$ ;  $\varnothing 49$ ;  $\varnothing 60,8$ ;  
Серийно изготавливается инструмент указанный в таблице, а по заказу потребителя могут быть изготовлены другие размеры и формы инструмента.

**Вес: 16 кг**  
**Номер кода: 1850081**





## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС - 700bar - FHPU 800



Благодаря новой системе двухступенчатого действия ускоряется получение рабочего давления до 200 бара. Все гидравлические инструменты "ФЕМАН" данного производства пускаются в ход при помощи этого насоса. Он снабжен неподвижным вентилем стандартной изготовления, который подходит к каждому инструменту, прессу ит.п. Неподвижные вентили обеспечивают отпуск масла из шланга. Насос состоит: из гидравлического комплекта, резервуара ручки-рычага, трубка высокого давления с подключением и рычага для освобождения давления. Конструкция ручки-рычага обеспечивает запуск насоса и ручным и ножным приводами.

**Длина: 520 мм**

**Вес: 10,80 кг**

**Код № 1853708**

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАСОС 700bar FEP - 5



Все гидравлические инструменты "ФЕМАН" данного производства пускаются в ход при помощи этого насоса. Он снабжен неподвижным вентилем стандартной изготовления, который подходит к каждому инструменту, прессу ит.п. Неподвижные вентили обеспечивают отпуск масла из шланга. Применением FEP - 5 сберегается время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид.

**Монофаз.мотор: 0,75 kW**

**Максимальное давление: 630 bar**

**Капацитет: 0,8 - 5 л/мин.**

**Висота: 470 мм**

**Вес: 30 кг.**

**Номер кода: 1853715**

## ACCU НАСОС FAPU - 700



Насос является самым комплектным и самым экономическим насосом в мире. Все гидравлические инструменты "ФЕМАН" данного производства пускаются в ход при помощи этого насоса. Он снабжен неподвижным вентилем стандартной изготовления, который подходит к каждому инструменту, прессу ит.п. Неподвижные вентили обеспечивают отпуск масла из шланга. Применением FAPU - 700 сберегается время, обеспечивается точность, качество и эстетический вид.

**Напряжение: 14,4 V**

**Рабочее давление: 700 bar**

**Размеры: 355x260x160 mm**

**Вес: 6,60 kg**

**Номер кода: 6604120**

## НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОВОДА FAN 45

- Предназначен для резки медных и алюминиевых кабелей сечений до  $\varnothing 45\text{mm}$ .
  - Головка пресса подвижная на 360° и обеспечивает прессование в всех положений.
  - Две скорости гидравлика
  - Быстрая остановка двигателя
  - Автоматический возврат ножа в исходное положение после резки
  - Ручной возврат ножа, если это необходимо.
  - Осуществляется электронная система контроля и управления операциями - Диоды, индикатор износа батареи
  - Высокая производительность 3.Ah с NiMH аккумулятором
  - С одной зарядки 70 резки может быть сделано.
- Сила нагрузки: 60 кН  
Аккумулятор: 14,4 V  
поставляется в чемодане с:
- две батареи
  - зарядкой

**Вес: 5,8 кг**

Примечание: Запрещается использование инструмента для резки металлической защиты кабеля и провода с стальной проволокой.

**Номер Кода: 6604145**



## АССУ пресс ФАП-300

Мощность опрессовки до 300мм<sup>2</sup>

Мотор: 14,4 V

Угол оборота головки 360°

Автоматический отпуск, в момент достижения максимума силы опрессовки в 12т. Тело инструмента имеет светящийся индикатор состояния батареи. Питающее устройство для быстрого питания батареи - 20 мин. Пресс предназначен для шестистранной опрессовки.

Примечание: Запрещается использование инструмента для резки металлической защиты кабеля и провода с стальной проволокой.

**Нетто весь: 7.4 кг**

**Размеры: 380x70x240мм**

**№ кода: 6604160**



## НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FAM 52



Предназначен для резки медных и алюминиевых провода сечений до 52мм. Двигатель: 14,4 VDC. В комплекте поставляется: Инструмент с аккумулятором, зарядным устройством и пластиковым чемоданом.

Примечание: Запрещается использование инструмента для резки металлической защиты кабеля и провода с стальной проволокой.

**Размеры: 106x376x118мм**  
**Нетто вес ножниц: 3,6 кг**  
**Номер кода:6604152**

## НОЖНИЦЫ И ПРЕСС FAMP 42

Универсальная поворотная головка 360 градусов  
 Два режима скорости  
 Быстрое останавливание двигателя  
 Автоматический возврат лезвия/матриц в исходное положение после резки/прессовки  
 Электронное управление и мониторинг операций.  
 Светодиоды, индикатор низкого заряда батареи.  
 Высокая производительность при 3 Ah с NiMH батареей.  
 Усилие: 60KN  
 Движение клипа: 42mm  
 Цикл прессования: 5 - 8 секунда (в зависимости от размера провода)  
 Время сечения: 8 - 20 секунда (в зависимости от диаметра провода)  
 Вес: примерно 5,10 кг (без батареи)  
 Напряжение батареи: 12V  
 Потенциал батареи: 2.5Ah  
 Количество прессования: примерно 120 прессования (Cu 150mm<sup>2</sup>)  
 Потенциал штамповки: примерно 60 отверстий (3 мм мягкая сталь)  
 Потенциал резки: примерно 70 резки (4\*7mm<sup>2</sup>NY)  
 Время зарядки: примерно 1,5 часа  
 Аксессуары  
 Матрицы и адаптеры  
 Резиновое O- кольцо в цилиндре: 1  
 Резиновое O - кольцо, в предохранительный клапан: 1  
 Батареи: 2  
 Зарядное устройство: 1  
 Все - основной набор  
**Номер кода: 6604162**



**КОМПЛЕКТУЮЩИЕ  
(ТРИ НАБОРА)**

продавливание металла



Примечание: Запрещается использование инструмента для резки металлической защиты кабеля и провода с стальной проволокой.

резка провода



Пользуется для резки Cu и Al провода диаметра до 40 мм<sup>2</sup>

прессовка



Пользуется для прессовке Cu кабельных наконечников и соединителя диаметра 10-300 мм<sup>2</sup> и Al кабельных наконечников и соединителя диаметра до 16-240 мм<sup>2</sup>.

## ACCU пресс FAP - 60

Усилие: 60KN  
 Движение клипа: 17mm  
 Количество прессовки при одной зарядки батареи:  
 примерно около 160 прессования (Cu 150mm<sup>2</sup>)  
 Цикл прессования: 3-6 секунда (в зависимости от  
 размера)  
 Вес: примерно 4,70 кг (без батареи)  
 Напряжение батареи: 12V  
 Потенциал батареи: 2.5Ah  
 Время зарядки: 1.5h  
 Аксессуары Матрицы: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120,  
 150, 185, 240, 300mm<sup>2</sup>  
 Число батареи: 2  
 Зарядное устройство: 1  
 Все-основной набор: 1  
 Резиновое O- кольцо в цилиндре: 1  
 Резиновое O - кольцо, в предохранительный  
 клапан: 1  
 Доступные матрицы  
 Прессовка Cu кабельных наконечников и  
 соединителя: 16-300mm<sup>2</sup>  
 Прессовка Al кабельных наконечников и  
 соединителя: 10-240mm<sup>2</sup>  
**Номер кода: 6604167**



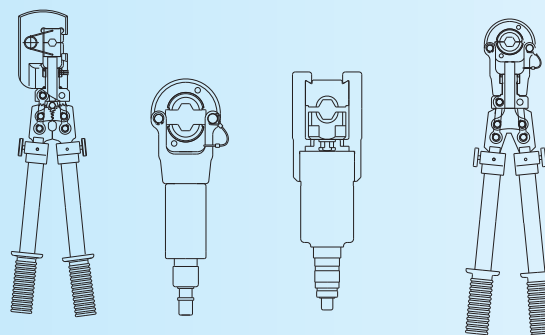
## ACCU КАБЕЛЕРЕЗ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ FAN 85

Максимальный диаметр: Al: 46мм; Cu: 28мм;  
 оптика: 85мм; кабал: 50мм;  
 Двигатель: 14,4 VDC  
 Выходящие усилие: 6t  
 Головка вращается на 180o  
 Комплект поставки: Инструмент с  
 аккумулятором, зарядным устройством  
 и пластиковым кейсом.

**Размеры: 505x10x75мм**  
**Нетто вес ножниц: 8,5 кг**  
**Номер кода: 6604185**



**МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА  
FRP-300, FHP-300,  
FRHP-300, FAP 62**



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для Cu прибор	1800310	1800311	1800312	1800313	1800314	1800315	1800316
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300		
№ кода матрицы для Cu прибор	1800317	1800318	1800319	1800320	1800321		



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для Al прибор	-	1800341	1800342	1800343	1800344	1800345	1800346
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300		
№ кода матрицы для Al прибор	1800347	1800348	1800349	1800350	-		



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для соединителя	-	1800361	1800362	1800363	1800364	1800365	1800366
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300		
№ кода матрицы для соединителя	-	-	-	-	-		

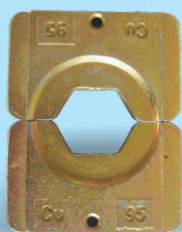
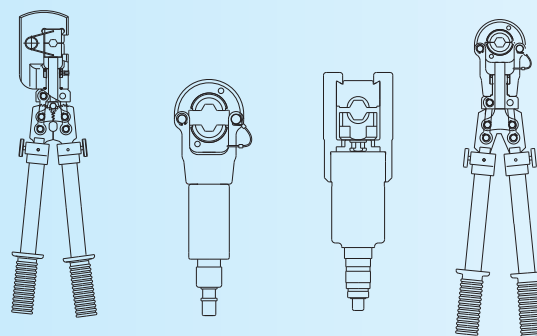


сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода соединителя	-	-	-	1801901	1801902	1801903	1801904
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300		
№ кода соединителя	1801905	1801906	1801907	1801908	-		

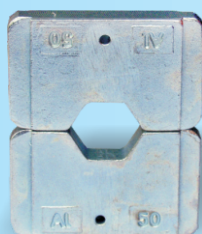


сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для FID ~соединителя	1800325	1800325	1800325	1800325	1800327	1800327	-
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185	240	300		
№ кода матрицы для FID ~соединителя	-	-	-	-	-		

## МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FP - 185



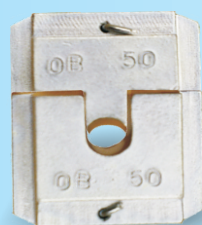
сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для Cu прибор	1801860	1801861	1801862	1801863	1801864	1801865	1801866
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185				
№ кода матрицы для Cu прибор	1801867	801868	1801869				



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для Al прибор	1801885	1801870	1801871	1801872	1801873	1801874	1801876
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185				
№ кода матрицы для Al прибор	1801877	1801878	1801879				



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для соединителя	-	-	1801880	1801881	1801882	1801883	1801884
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185				
№ кода матрицы для соединителя	-	-	-				

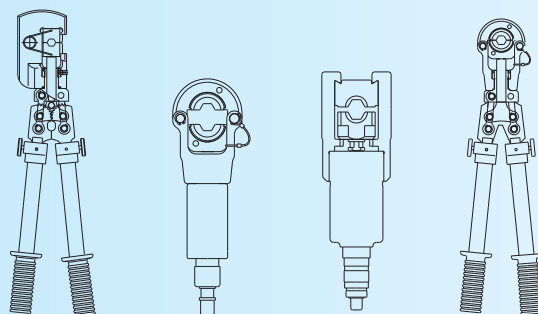


сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода соединителя	-	-	-	1801891	1801892	1801893	1801894
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185				
№ кода соединителя	1801895	1801896	1801897				



сечение провода mm <sup>2</sup>	10	16	25	35	50	70	95
№ кода матрицы для FID ~соединителя	1801886	1801886	1801886	1801886	1801888	1801888	-
сечение провода mm <sup>2</sup>	120	150	185				
№ кода матрицы для FID ~соединителя	-	-	-				

## МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FS-240



сечение провода mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
№ кода матрицы для Cu прибор	1882006	1882010	1882016	1882025	1882035	1882050	1882070
сечение провода mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240		
№ кода матрицы для Cu прибор	1882095	1882120	1882150	1882185	1882240		



сечение провода mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
№ кода матрицы для Al прибор	-	-	1881016	1881025	1881035	1881050	1881070
сечение провода mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240		
№ кода матрицы для Al прибор	1882095	1882120	1882150	1882185	1882240		



сечение провода mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
№ кода матрицы для соединителя Al	-	-	-	-	1882323	1882324	1882325
сечение провода mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240		
№ кода матрицы для соединителя Al	1882326	1882327	1882328	1882329	1882330		



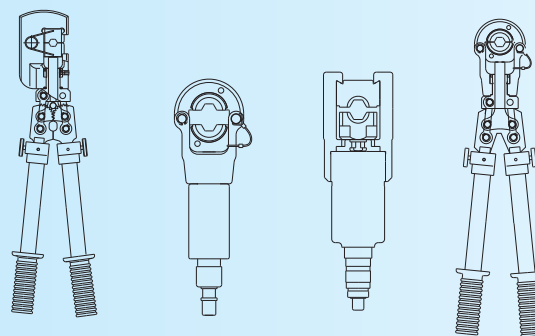
сечение провода mm <sup>2</sup>	6	10	16	25	35	50	70
№ кода матрицы для соединителя CU	-	-	-	-	1882303	1882304	1882305
сечение провода mm <sup>2</sup>	95	120	150	185	240		
№ кода матрицы для соединителя CU	1882306	1882307	1882308	1882309	1882310		



## СУППОРТ МАТРИЦ, МАТРИЦЫ И ОПРАВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FS-240

№ кода	Наименование
1880020	Суппорт матрицы "SIMEL"-150-240 мм2
1880025	Матрица по "SIMEL" 150 мм2
1880030	Оправка "SIMEL" 150 мм2
1880035	Матрица по "SIMEL" 240 мм2
1880040	Оправка "SIMEL" 240 мм2

**МАТРИЦЫ ДЛЯ  
ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ  
ГОЛОВКИ FCO-630; FAR-10  
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ  
ПРОДАВЛИВАНИЯ  
ОТВЕРСТИЙ FPB – 20**



сечение провода мм <sup>2</sup>	35	50	70	95	120	150	185	240
№ кода матрицы для Си прибор	-	1852050	1852070	1852095	1852120	1852150	1852185	1852240
сечение провода мм <sup>2</sup>	300	400	500	630				
№ кода матрицы для Си прибор	1852300	1852400	-	1852630				



сечение провода мм <sup>2</sup>	35	50	70	95	120	150	185	240
№ кода матрицы для Ал прибор	-	1851050	1851070	1851095	1851120	1851150	1851185	1851240
сечение провода мм <sup>2</sup>	300	400	500	630				
№ кода матрицы для Ал прибор	1851300	1851400	1851500	1851630				



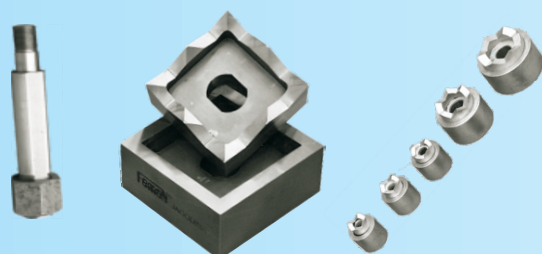
сечение провода мм <sup>2</sup>	35	50	70	95	120	150	185	240
№ кода матрицы для нержавящего соединителя	1850635	1850650	1850670	-	-	-	-	-
сечение провода мм <sup>2</sup>	300	400	500	630				
№ кода матрицы для нержавящего соединителя	-	-	-	-				

**ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ FPB - 20**



сечение провода мм <sup>2</sup>	6	8	10,5	12
№ кода	1860206	1860208	1860210	1860212
сечение провода мм <sup>2</sup>	14	17,5	21	25
№ кода	1860214	1860217	1860221	1860221

**ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ FPB - 10**



№ кода	1850109	1850111	1850113	1850116	1850121
сечение провода мм <sup>2</sup>	ø15.4	ø18.8	ø20.6	ø22.7	ø28.5
№ кода	1850129	1850136	1850142	1850148	1850172
сечение провода мм <sup>2</sup>	ø37.2	ø47.2	ø54.2	ø59.5	72x72



### АППАРАТ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ ПРОВОДОВ И ГРУЗОПОДЪЕМА ДО 250 кг.



Аппарат предназначен для затягивания воздушных проводов и для поднятия груза. Один край аппарата устойчиво прикрепляется к опоре, стене и т.п. Передвижением ручки активизируются система рычагов, при чем два специальных крюка, попеременно затягивают и натягивают провод.



Монтаж и применение очень аппарата быстрые и нетрудные. Максимальная сила затяжения 250 кг.  
**Номер кода: 1885025**

### АППАРАТ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ ПРОВОДОВ И ГРУЗОПОДЪЕМА 0,75-3 т



Аппарат служит для затягивания воздушных проводов и для поднятия груза. Один край аппарата устойчиво прикрепляется к опоре, стене и т.п. Передвижением ручки активизируется система рычагов, при чем два специальных крюка, попеременно затягивают и натягивают провод. Монтаж и применение аппарата очень быстрое и нетрудные. Максимальная сила затяжения 0,75-3 т.



**Длина: 426mm**  
**Вес: 6,4 кг**  
**Номер кода:1885075 - 0,75 т**  
**Номер кода:1885301 - 1,5 т**  
**Номер кода:1885300 - 3 т**

### ЭЛЕКТРОПОДЪЕМНЫЙ АППАРАТ - ВИТЛО



Аппарат служит для поднятия груза до 900 кг. Подключается к напряжению от 12В и удобен для работы на участках. Также он снабжен палочкой с клавиатурной для управления. (поднятие-опускание)

**Длина: 296 мм**  
**Номер кода: 18855090**

## АППАРАТ ДЛЯ ТЯГИ ГРУЗА ПРИ ПОМОЩИ ТРОСА

Аппарат предназначен для тяги груза до 800 кг тросом , сечения 8,3 мм. Один край аппарата устойчиво прикрепляется к опоре, стене или подобному объекту и.т.д. Передвижением ручки, активизируется система слиток при чем провод затягивается постоянной тяговой силой от 60daN. Монтаж и применение аппарата очень быстрый и удобные.

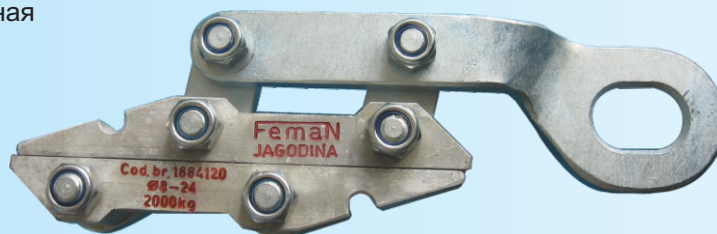
**Длина: 426mm**  
**Вес: 6.4 кг**  
**Номер кода: 1885120 .....750 кг.**  
**Номер кода: 1885160 ....1500 кг.**



## АВТОМАТИЧЕСКОЕ НАТЯЖАТЕЛЬНОЕ ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ Al-Fe ТРОСА 8-24 mm

Используется для натягивания Al-Fe троса сечением 8-24 мм. Изготовлено из легированной стали, а кобылки из Al сплава. Если используется для натягивания стального троса и прута (подчеркнуть при заказе) кобылки изготовлены из стали. Максимальная сила натяжения 2000 кг

**Длина: 270 мм**  
**Вес: 3.5 кг**  
**Номер кода: 1884120**



## АВТОМАТИЧЕСКОЕ НАТЯЖАТЕЛЬНОЕ ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО 6-14

Предназначено для тяги и натяжения алюминиевого и сталь-алюминиевого провода внешнего сечения 6 до 14 мм. Его конструкция системой слитки охватывает провод, а при потягивании автоматически усиливается сила давления лебёдки на провод и этим обеспечиваются быстрая и прочная связь. Максимальное усилие натяжения 400 кг. Автоматическая лебедка имеет встроенную U - скобу которая обеспечивает быстрое и удобное крепление. Изготовлено из спец. алюминиевого сплава.

**Длина: 308 мм**  
**Вес: 1.5 кг**  
**Номер кода: 1884614**



## УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ СИП 7-15



Устройство предназначено для натягивания Неизолированного провода СИП регулировкой стрел провеса - диаметра провода 7 - 15 мм. Один край оборудования крепится к опоре, стене или к подобному неподвижному объекту. Передвижением ручки, активизируется система слиток при чем две специальные лебедки попеременно затягивают и потягивают провод, постоянным усилием затягивания 60 daN. Максимальное усилие натягивания 800 kg.

**Длина: 630 мм**

**Вес: 5.7 kg**

**Номер кода: 1884715**

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ УКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ

Ролики используются для укладки кабелей вдоль трассы. Благодаря этому, обеспечивается большая экономия времени и рабочей силы. Этот способ укладки предотвращает повреждение кабелей. Ролики изготавливаются из силумина, а каркас из стальных профилей.

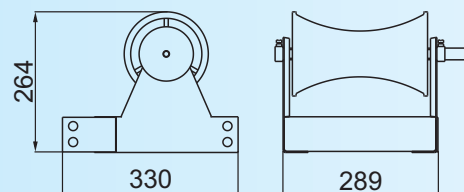
Коррозионостойкое покрытие выполнено пластифицированием. Изготавливаем горизонтальный тип роликов с конструкцией обеспечивающей комбинирование и соединение роликов в цепи неограниченной длины.

Стальные прутки при помощи которых производится соединение и крепление роликов поставляем по спец. заказу.

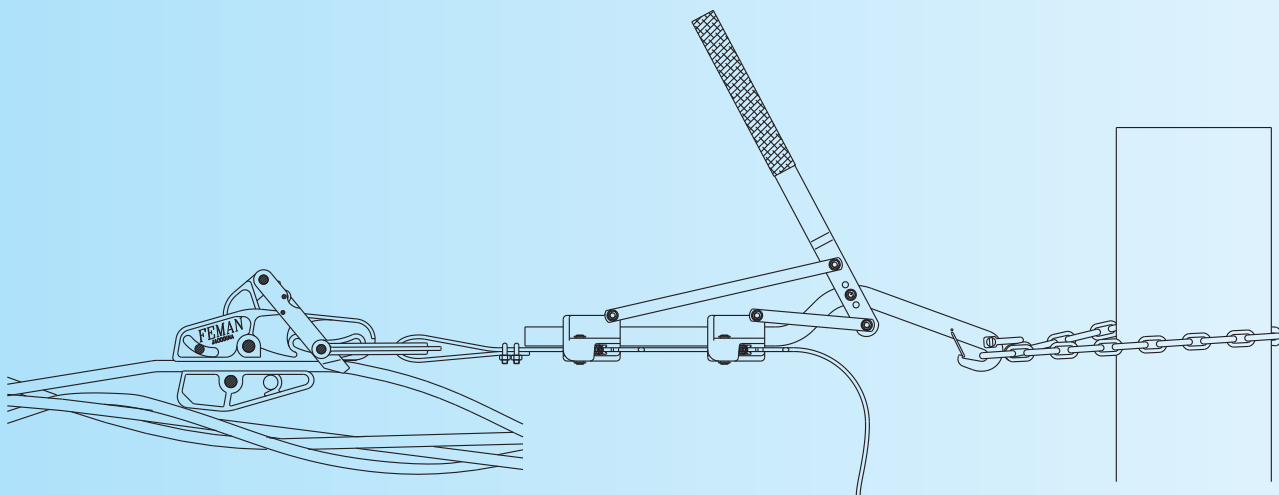
**Упаковка: 1 шт.**

**Вес: 7 кг/шт.**

**Номер кода: 1800045**



## ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ СИП-а



A large grid of blue graph paper for taking notes, covering the majority of the page below the header.

РУЧНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FLY-03C .....	1
РУЧНОЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FLY-03B .....	1
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ RМК-10 .....	1
ПРЕСС ДЛЯ ГИЛЬЗ FRPH 4 0,25-6 .....	1
ПРЕСС ДЛЯ ГИЛЬЗ FRPH 6 0,25-6 .....	2
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FKH-16 .....	2
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ FYS-02B0 1 .....	2
ПРЕСС И НАБОР КОРПУС ТЕЛЕФОННЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ (УТР) FHT-210 А .....	2
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FRC-102 .....	3
НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FLK-325 А .....	3
НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ (БОЛЬШИЕ) FLK-60 А .....	3
РЫЧАЖНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ И ПРОВОДОВ FLY-109 .....	3
НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ГИБКИХ ПРОВОДОВ FLY-206 .....	4
ХОББИ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ FLY-5274 .....	4
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЭКРАНА FLY-700 В .....	4
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ FLY-700 D .....	4
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ КОАКСИАЛЬНОГО КАБЕЛЯ FHT-302 .....	5
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НОЖ ДЛЯ РЕЗКИ ЭКРАНА FLY-25-6 .....	5
КЛЕЩИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ КАБЕЛЬНЫХ РЕМешКОВ FLY-600L .....	5
КЛЕЩИ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ КАБЕЛЬНЫХ РЕМешКОВ FLY-600 .....	5
НОЖ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗОЛИРУЮЩЕЙ ОБОЛОЧКИ КАБЕЛЯ И РЕЗКИ ЭКРАНА FNSP-40 .....	6
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ ДЛЯ ПЛОМБИРОВАНИЯ .....	6
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Аl И Сu ПРОВОДОВ .....	6
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ БЕТОННОГО ЖЕЛЕЗА FMA-800 .....	7
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Аl И Сu ПРОВОДОВ .....	7
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Аl И Сu ПРОВОДОВ FM-154 .....	8
РУЧНЫЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ Аl И Сu ПРОВОДОВ FRC-800 .....	8
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FR-50С .....	8
РУЧНОЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FR-120С .....	8
РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС FRP-300С .....	9
МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FRP-300С .....	9
РУЧНОЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРЕСС FR-185 .....	10
ПЕРФОРАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FAR-10 .....	11
КОМПЛЕКТ С ИНСТРУМЕНТАМИ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА .....	11
РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FTR – 300 .....	11
МАТРИЦЫ ДЛЯ РУЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРЕССА FTR – 300 .....	11
РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕС FRHP – 300 .....	12
КОМПЛЕКТ С ПРЕССОМ FRHP-300 И МАТРИЦАМИ .....	12
МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FRHP-300 .....	12
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ .....	13
ПРЕС ДЛЯ РЕЗКИ ГАЙКИ FYP .....	13
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FS-240 .....	16
КОМПЛЕКТ С ПРЕССОМ FS-240 И МАТРИЦАМИ .....	16
МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FS-240 .....	16
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FHP-300 .....	17
МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FHP-300С .....	17
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ FCO-630 .....	18
МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FCO-630 .....	18
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FF-400 .....	19
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FHM – 50 .....	19
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС FPS – 200 .....	20
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕЗКИ ШИН FHAS-150 .....	20
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ FRB-20 .....	20
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FAR-60 .....	21
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FHPP-60 .....	21
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА FHPP-60 .....	21
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС - 700bar - FHPU 800 .....	22
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАСОС 700bar FEP- 5 .....	22
АССУ НАСОС FARU – 700 .....	22
НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПРОВОДА FАM 45 .....	23
АССУ пресс FАP-300 .....	23
НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ FАM 52 .....	24
НОЖНИЦЫ И ПРЕСС FАMP 42 .....	24
АССУ пресс FАP – 60 .....	25
АССУ КАБЕЛЕРЕЗ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ FАM 85 .....	25
МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FRP-300, FHP-300, FRHP-300, FАP 62 .....	26
МАТРИЦЫ ДЛЯ ПРЕССА FR-185 .....	27
МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FS-240 .....	28
МАТРИЦЫ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ГОЛОВКИ FCO-630; FAR-10 ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ПРОДАВЛИВАНИЯ ОТВЕРСТИЙ FRB-20 .....	29
АППАРАТ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ ПРОВОДОВ И ГРУЗОПОДЪЕМА ДО 250 кг. ....	30
АППАРАТ ДЛЯ ЗАТЯГИВАНИЯ ПРОВОДОВ И ГРУЗОПОДЪЕМА 0.75-3t .....	30
ЭЛЕКТРОПОДЪЕМНЫЙ АППАРАТ – ВИТЛО .....	30
АППАРАТ ДЛЯ ТЯГИ ГРУЗА ПРИ ПОМОЩИ ТРОСА .....	31
АВТОМАТИЧЕСКОЕ НАТЯЖАТЕЛЬНОЕ ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ Аl-Fe ТРОСА 8-24mm .....	31
АВТОМАТИЧЕСКОЕ НАТЯЖАТЕЛЬНОЕ ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО 6-14 .....	31
УСТРОЙСТВО ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ СИП 7-15 .....	32
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ УКЛАДКИ КАБЕЛЕЙ .....	32
ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ СИП-а .....	32





ФЕМАН на Балканах является самым крупным производителем кабельного соединительного оборудования, электроматериалов, приборов и оборудования для проводов. Основан в 1985 году и 100% имеет частную структуру капитала.

Находится в Ягодини городе кабеля, в центральном районе Сербии. Летами назад ФЕМАН развилась в среднее предприятие с количеством занятых свыше 350 человек и широким спектром выпускаемой высококачественной продукции свыше 2000 изделий.

Наш деловой девиз «Качество прежде всего», доказательством чего является большое количество полученных призов и дипломов как на отечественных так и на международных выставках.

Осваиванием новых изделий, их разработкой и постоянным совершенствованием занимается группа проверенных специалистов, различных специальностей. Продукция в целом изготовлена в соответствии со стандартами JUS, IEC, VDE и NFC, а ещё с давнего 1996 года предприятие имеет стандарт ISO 9001, ГОСТ.

Вся наша продукция проходит необходимые исследования, а испытание определенного количества каждой серии проводится в нашей внутренней лаборатории, с целью обеспечить крайним потребителям высококачественные и надежные легко монтируемые изделия.

Работайте с нами и убедитесь в достоверности нашего делового девиза.